P17. \$59-095931

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 59-095931

(43) Date of publication of application: 02.08.1984

(61) int.C1. B011 20/28 B011 20/02

021H 1/10 021H 1/68 021H 5/22

// A61L 9/01

(21) Application number: 57-204559 (71) Applicant: MITSUI TOATSU CHEM INC

(22) Date of filing: 24.11.1982 (72) Inventor: NAKAJIMA YASUTOSHI

TSUNAKO MITSUTOMO MARUYAMA KENSAKU IINO SHINJI TAKENAGA MOTO!

(54) PAPER OR SHEET MATERIAL HAVING EXCELLENT AUSORPTIVITY FOR MALODOROUS COMPONENT AND ITS PRODUCTION

(ST) Abstract:

PURPOSE: To produce paper or the like which is easy to handle and has excellent adsorptivity for a majodorous component such as NH3 by incorporating the particulate aluminum orthohosphale obto. by bringing an aq. phosphoric acid soin, and hydroxide of aluminum, etc. into reaction, in paper, etc. in a dispersed state.

CONSTITUTION: An aq. phosphoric acid soln, and hydroxide of aluminum such as gibbsite or the like and/or oxide of aluminum such as ex-type alumina or the like are brought into reaction with each other in the presence of an org. solvent such as benzene which can form two phases with water and has about 760°C b, p. and the water formed by the reaction is removed by azeotropic distillation, whereby the fine particulate crystalline aluminum orthophosphate is obtd. Such aluminum orthophosphate is added to puip slurry and is incorporated in paper at 0.2875% to in a dispersed state in the stage of forming the paper, whereby the paper or sheet material which adsorbs well a basic melodorous gaseous component such as NH3 or the like, is easy to handle and has clean feeling is obtd.

LEGAL STATUS [Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision of rejection]
[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Content number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出籍公開

◎公開特許公報(A)

BE 59-95931

€Mat. Cl.³	2	練別記号	庁內整理番号	3	023	833	第59年(19	84) 6	B	2.8
B 01 J 2	20/28		7158-4G							
2	20/02		71584G		発明の	次の	2			
D 21 H	1/10		7921-4 L	·	***	Ski	朱髓米			
	3/66		79214 L		. ,					
	5/22		7921-4L							
#A 61 L	9/01		6917-4C					金)	S	翼)

◎器異成分吸着性に優れた紙またはシート状物 質およびその製造方法

②特 〒57-204559

公出 類 8357(1982)11月24日

砂発 明 者 中島康甫

東京都杉並区方南1の46の15

俗雅 明 着 津波古克朝

伊丹市寺本学丸町5-1-236

@発明者 丸山線作

下開市產品迫町 4 -- 8 -- 31

の発明者 飯野信二

下開市産島迫町3-3-8

下開市產島迫町3-3-8

砂発 明 者 疏永基

の出 顧 人 三井東圧化学株式会社

東京都千代田区霞が開る丁目 2

番5号

9) AN S

1. 発明の名称

選及成分数的核に優れた無まれなシート状物 質かよびその製造方法

2 的新拍求の範囲

- 1. 水と二相を移成しうる有機溶解の存在下れりン酸水溶液とアルミニウムの水酸化物及び /また性アルミニウムの酸化物を反応をせて 得点機器設定結晶性セルソリン酸アルミニウムを53~75多(最最器等)分散状化含剂 世しめてなる器臭皮分級難性に変れた様また はシート放物質。
- 2 水と二級を形成しうる有機形成の存在下
 リン酸水粉酸とアルミニウムの液化物及び ノまたはアルミニウムの酸化物を反応させて 現た微線粒状結晶性オルソリン酸アルミニウムを、砂紙に難して、バルブスラリーに対し、 原面することを特殊とする器具成分吸消性に 優れた紙またはシート状物質の顕微方法。

3. 我们的新闻全观明

本務的はおは、等の窓及設分を含わめて良く姿 着する紙叉はシート状物質に摂する。

近年設への生活水銀が向上すると,ともに環境 衛生上開報となる臭気についてもより十分な対 策が要求されるようになつた。

及気対数の一つの方法として、人間が最近に対 する特性を利用し、対象器気度分より強力な方 管成分を有する影響を用い、感覚的に悪気成分 をかさえる手段が取られている。特に密庭用の 異実対策として近年との原理に基づく様々の報 品が上市されている。

他の方法は形異成分そのものを除去する方法で 一て、一般的には大併うな設備が必然とされ、 工場等の異似対策に利用されている。この中に は寒品と無異成分との反応による無異性災は寒 品による反応吸収、あるいは触然を用いた悪泉 成分の分辨無臭化などがあるが、特に恐惧。 シリカゲル等による戦態能去法が多く提用され ている。循性健性すぐれた販常調で影泉液分の 極額により遊島性能を充分に減すべく機への総 孔分の父は影飲の製品が開発、実用化されてか り、また、安全性も高く、取り扱いが簡単な為、 家庭用の小彩密開空間たとえば冷凝照、自瀬取 等の窓辺ガス論玄にも多用されている。

しかしながら、接触液にはNBAなどのような 協器性ガスの服務能が小さいという大きな欠点 がある。

また、振性微は、その形象が複数または動状であることから、特定の用途に対しては扱いにくいという問題があり、このため厳と組との関に活性説をサンドインで核にして取り扱いやすい形状の認品とすることも試みられている。しかしたがら、搭性設はその本質的性質に描き解析色を得びているため、影響用または特性関連の問途に対しては、是掛上さりしても指標感を欠くという大きな久息があつた。

本務別の無1の目的は、器具成分符件提案の 結構技術効果的に数据できなかつた NH,等の類 結性対率を効果的に数据器表できる数数額を提

せしめてなる際臭酸分数粉徴に優れた紙また はシート状物質。かよび、

2 北上二朝を形成しりる有機器数の存在下れりン数水路級とアルミニウムの水酸化物及び /またはアルミニウムの酸化物を反応させて 沿た酸網線鉄路最低ホルンリン酸アルミニウムを、炒級に臨して、バルブスラリーに到し、 級加することを特殊とする発臭減分級消性に 優れた報生たはシート被物質の製造方法。

とよって速度される。

以下本规则を詳細に設明する。

本集別に使用する数額放款結晶性オルンリン 機丁ルミニウム性、特額服36-198312号に 開展されている方法により製造されるものであ あ、すなわち、水と二相を形成しりる有機密数 の存在下、特に大気圧下にわいて60で以上の 排放を有する有機器数の一種以上の存在下に、 リン酸水器取とアルミニウムの余酸化物及び/ またはアルミニウムの微化物(以下単にアルミ ニウム家科という)を反応させて得られるもの 359459- 35931 (2)

銀することにある。

本義的の第2の目的はシート代であるため、 取り扱いが非常に簡単な思系成分級的性のシー と数物質を提供することである。

本発明の第3の目的は純白色を帯びているため前標盤を有し、変起用または新生園滋用途に 遊した服具成分数前制を提供することである。

本務例の他の自的は以下の影響に従って明ら かにされるであるう。

本発明者らは以上の製点から、銀点検討した 結果、特定のオルタリン様でルミニウムがNH、 をはじめとする悪異成分の最著れまわめてすぐ れた特性を有することを見い出し本発明を完成 した。

才在わち本莞明の上配目的は,

1. 水と二級を形成したる有機影似の存在下れ リン酸水溶液とアルミニウムの水酸化物及び ノ生たはアルミニウムの酸化物を皮脂をせて 移た酸縮粒状線晶性カルソリン酸アルミニウ ムを 0.2 ~ 7.2 ※(電磁線準)分散状化含布

である。

総点がものな本語ではリン酸とアルミニタム原料との反応が充分でなく、得られたリン酸アル ミニクム中に本反応のアルミニタム原料の設を を来す点で好ましくない。

かかる有機器はとしては、ペンセン、トルニン、キンレン、ペプタン、メクタン、ニープキ ルアルコール、エーアミルアルコール、メデル エチルクトン、メデルイソゴテルクトン等が色 行られ、これをアルミニカム銀鞘のAAO,後落、 最終的して3倍最最級上號所する。

また、アルミニウム服料としては、ダブサイト、ハイフライト、ベーマイト、ノルドストランダイト、タイプスポア勢の各種水線化アルドニウムやルー、リー、3ー、3ー、ダー、ダー関係の各種アルミナが用いられる。

一方、リン版水路板の勘嵌としてはFx0sとしては Fx0sとして て 5 4 直蓋 * 以下が好途であり、リン粉とアル ミニウム原料とのモル比を Fx0s/A&, Ox = 0.8 - 1.8 好ましくは 5.4 - 1.3 の報題として展示

14 mm 59- 95931 (8)

古世名。

反応により他成した水は共移展質により除去す るのか好ましい。

本発明に設用する数線投資級品性オルスリン 陸アルミニウムはかくして行られたもので特に 超級1~2 5 ×製炭の振網製なのものが野感で ある。

ボルンリン像でルミニウムの製造方法にはこの地道の知られているように水酸化でルミニウムとオルンリン酸金融合し、高級で協定する方性があるが、1~20月の平均設施分布まで優勢等しても、最級成分吸避能力にかいて上記の方法で製造したオルンリン様でルミニウムにはるかにあるものでしかない。

本務例の数またはシート状物質は上記のごと きオルンリン能ブルミニウム差的末を証やシー ト等の影材に分散状に含有せしめたものである。 ここに分数学とは、オルソリン数ブルミニウ ム数数米が影彩表面の一個所に個在せず、発頭

私に使用するととも可能である。さらに優も客 易全裂造方法は,炒種工程で、一般に用いられ ているサイズ湖、色料、てん料と典化、又は、 とれらサイズ影等の代替として、オルソリン数 アルミニウムの微粉水を添加して紙またはシー ト状態質とするととである。すなわち、経験造 化やいては、ベルブ又は複雑はとう解機くビー ター)、バルバーかよび必要があればさらだり ファイナーで機能的に処理され、繊維束は単微 然に微弱され、ほぐされ、切断、フィブリル化 される。次いでとの中分とう弊されたパルブの 2.ラリーに、サイズ類、色彩、てん科特と呼ば れる機能機能が発音テエスト(かきませ機器の ついた大説タンク〉に加えられ調整工程は終了 する。サイズ剤、色料、てん料物の添加器剤は、 報道されるべき紙を製水される籍性類(展質) だよう。その原加量と器加方性及び種類の組み 会会部的现在分类。

このようにして顕教されたパルブスラリーが 砂紙機体送られ機で呼激されて紙となるのである。 会体に経緯放在していることをいう。

オルンリン様アルミニウム微鬱器を接替在を 概勢に含意せしめたる学校は征途の方法が採用 できる。

たと足は紙と紙との間に該機能学をサンドイン が狭にはさむだけでもよい。また、紙の製削サ イズ処理的に、デンブン、ボリビニスアルコー ル、その他の本的性高分子あるがはスマルジョ ン版の高分子からなる製削サイズ網に被機需求 を振加し、サイズプレスで規則してもよい。 また、銀織物能、メラミン拠能、ボリアタリル アミド側胎等の合政高分子被強制と共に、改費 加工時に紙に微布会設せしめてもよい。 さらに、 カゼインやメタクリル設エステル、ブタジエン 基高分子などの設高額により、エルンリン設了 ルミニウム数額率をタレーなどの自己額料に代 及てまたはタレーなどと其に、級強調に添強施 強することにより、延長治分級対性に優れたデート級やコート紙とすることもできる。

さらに繊維に振加することにより行などの既

しかして、本務別において、オルソリン像で
ルミニウム数数末を紙に分散状に含有せしめる
好きしい方法は、上記のごとき切断に難し、該
後勢末を、上記線加鉄湖の代りに、または極加
楽湖と共に、はバルブスラリーに添加すること
である。この確認はたとえば上記した場合テニストで行なわれるが、もちろんこれに設定され
るものではなく、微路認為たる影中にオルソリン酸アルミニウムが混入されるように添加されるのであれば、フェーボックス、ヘッドボックス等に低いて行われてももちろんさしつかえな

次に本施明にかける言方せしめるべきメルク リン線アルミニウム微層次の食べついて報明する。

本発明に使用するオルソリン能でルミニウム 設勢来は純白色であり、非常に好都含なことに、 それ自身能製造に使用するカオリン。二酸化テダ ンの設ないわゆるてん料、色料と呼ばれる器割 の役員をはたし、紙の充字的、物類的性質をも

特別和59- 35931 (4)

同時に同時に改称することができるのである。 オルソリン様アルミニリム器粉末の影加量はた のてん料、色料としての効果を実させるためで あれば、微少量で十分であるが、本効別の本米 の目的たる臭気成分の影響効果を認めうる服界 としては、バルブ(複雑級分)に対しの2 多 ((変数据象)以下同じ)以上である。

一方、ももり多量含有せしめた場合は基材たる 数の物質を係下させ、かつ、粒子が数形にでて 扱いにくくせるので、事実上の服券としては マミラが上限である。数の強度を維持し、充分 態具成分の最高の期待出来るのは、バルブ(機 被収分)に対して好ましくは3~40多食有せ しめた時である。

なか、自的に応じては俗性炭を併用してもよ いことはもちろんである。

そして、上部展定の範囲でオルクリン酸アル ミニウム微粒子を影響に含有せしめるためには、 その影池方法に応じて、たとえば、沙紙に難し てパルブスラリーに数粒子を影加する方法を影

染ることはもちろんである。

以下突绕例により水器例をさらに別能に提明 する。

旅旅例~1

(i) 機器核状態高速オルソリン酸マルミニウム の製造

水酸化アルミニウム(ギブサイト報)739、 リン酸水酸液(ア,の、酸皮54%)1389、 キンレン2809をブラスコに低込み、提称 したがら料盤させ、強酸酸度(97℃)以下 で約3時間加熱した後、反応果内の水分をキ シレンと共添給去し、固出したキシレンと水 に相当する容量のキシレンを高内に加えなが ら酸水を行なつた。酸水が飛行するに低い内 酸水上料し、内限が138℃を超した時点で 加熱を中止して酸水を止め、冷球を低減物 (就被)を溶機より炉削し、これを乾燥して X線的にベルリナイト形を示すオハソリン機 アルミニウムの白色酸細枝状の粉末を得た。

(3) オルソリン数アルミニウム含有級の製造

所した場合には、そのが止りを奇能してベルブ スラリーと対する接種子の部別録を決定すれば よい。

本提明のオルソリン溶アルミニタム競粉末を 分散核に含有せしめた無またはシート教物質は、 過常の悪臭成分はもちろん、活性災が効果的に 吸煙できなかつた取民。等の溶基性の悪臭成分を も効果的に最高能量できる上に、その形象がシート状であるため、取り扱いが容易であり、し かも由的を留びているので預識緩を有し、荷生 製品、トイレタリー製品、動物深灰マント等広 観報の用途に軽減に復用できるものである。

しかも、金外なととに、本発明のシート状物質は最水性が高く、帯電防止物限があることである。これは、オルフリン線アルミニウム自体の保水性にもとずくものと思われる。

生か本発明のオルソリン酸アルミニウム含剤 紙又はシート状物質の物理特性を改良する為に、 合成機器フィルム、セロフアン、金属高叉性性 の素材で砂板した紙件とラミネートする事が出

クラフトバルブを水内が低せしめ、 5.5 を 酸液の スラリーに調整した。 ついて上記の方 液で設定したオルソリン際アルミニウムを該 バルブに対して 3.5 系統別し完製用の分紙機 で学スキ後にて製紙した。 得られた製品紙中 のオルソリン酸アルミニウム微粒子の含有能 は 3.5 まであつた。

(3) 数数步二十

テフロン製の数の中にある0 9 9 m の N K 3を含む 以 2 ガス 1 とを入れ、これに上窓下得たオルンリン酸アルミニウム入り銀貨の5 8 7 を加え、そのガス中の 1 日 2 の数度変化を観察した。比較の為にオルソリン設アルミニウムを除いて製紙したサンブルによるガス中の N B 1 3 数変化 6 会せて観察した。 額果を約: 湖に示す。 実施例 - 1 の方法で製造した無定形 オルソリン酸アルミニウム含有紙の以ば,の複雑能が非常に高い事が報る。

比較例-1

ローアルミナと88乗りン製をやみ放(mねむ 0:

/P. G.) : て混合し最級が中で500℃に8時間加熱し、冷却後サンプルミルで動称し最粉本のペルリナイト数オルンリン教アルミニウムを 特先、沙派最びにNE,機能サストは実施例~1 と開鍵に行い第1個に示す結果を得な。 比較例~2

ペーアルミナと35月ン酸をそれ比(=AZ, C, /P, C,) 1 で総合し、電気炉中で1100でに3時間が熟し、冷器袋サンブル(ルで割粉し数粉米のタリストバライト観オメンリン酸フルミニウムを得た。沙鉄遊びに NB, C製菓テスト電影 数例 - 1 と同様に行い第1 図に示す結果を得た。

部 3 窓往後路側の結果を示すグランである。 窓にかいてYはNE,ガス銀行器(*) Tは経過 時間(min)を示す。グラフの数別上はブランク を、高級 2 は放無数が結晶性オルソリン酸アル くニウム官官の場合を(実施例一:)、出籍 3 はベルリナイト設セルソリン酸アルミニウム官 官の場合を(比較例一1)、出級 4 はグリスト

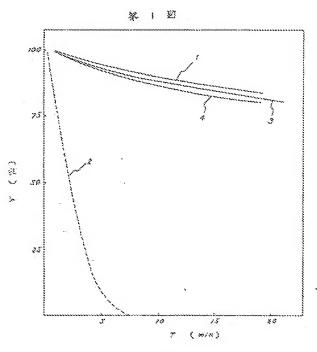
A MECHARIN

368 8558 - 85931 (B)

バライト数オルグラン数アルミニウム食物の場合を(放破例-2)それぞれがす。

教育出版人

三并发压化学体内会社



-- 213---